



COMPANY INTRODUCTION

 YUXIN MACHINERY CO.,LTD
CO.,LTD

JIAOZUO
YUXIN MACHINERY CO.,LTD



About Us

Jiaozuo Yuxin Machinery Co., Ltd (abbreviation:YUXIN) is a national high-tech enterprise focusing on the research and development, production, transportation and installation of bulk material conveying system engineering.

YUXIN was established in 1998, located in Jiaozuo High-tech Industrial Development Zone, and the registered capital of the company is 125 million yuan.

YUXIN have more than 230 employees,including 67 professional and technical personnel, 8 with high titles and 37 with middle titles.

YUXIN has seven modern production lines and a laboratory, which contains more than 410 sets of processing equipment and inspection instruments.

Until 2023, YUXIN products have been exported to Pakistan, Australia, Indonesia, South Africa, Brazil, Egypt, Chile, Guinea, Vietnam, Saudi Arabia and other more than 30 countries and regions.



Engineering Capability

- Cooperate with many domestic universities and design institutes in the field of belt conveyor research and development, production, upgrading.
- Has nearly 100 independent patents, and one of the national standard setters for belt conveyors.



Production Capability

- Can design and manufacture the longest length of belt conveyor of more than 30 kilometers, the maximum belt width of 3,000 mm, the maximum handling capacity of 10,000 tons/hour.
- Annual processing capacity: more than 50,000 tons of structural parts, 500,000 pcs conveyor rollers, 10,000 pcs pulleys.



Service Capability

- At present, the company has not only established sales and service centers in Beijing, Shanghai, Taiyuan, Urumqi and other domestic cities, but also established overseas offices in Indonesia, Vietnam, Australia, Malaysia to provide customers with convenient and efficient services.

○ MAIN PRODUCTS



General Belt Conveyor



Pipe Belt Conveyor



Long-distance Curved Belt Conveyor



Mining Belt Conveyor



Sidewall Belt Conveyor



Radial Stacking Conveyor

COMPANY CERTIFICATE



Business License

Production Certificate





➤ ISO 9001: 2015



➤ ISO14001: 2015



➤ OHSAS18001:2015

Coal Security Authentication



Belt Conveyor Inspection Report



检验编号: KA2015W089

检验报告

产品名称: 带式输送机
型号规格: DTL220/150/75
受检单位: 焦作市钰欣机械有限公司
检验类别: 安标定型检验

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告专用章

注意事项

- 翻告无“检验报告专用章”或检验单位公章及骑章无效。
- 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章及骑章无效。
- 报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 报告涂改无效。
- 对检验报告有异议,应于收到报告之日起十五日内向检验单位书面提出,逾期不予受理。
- 一般情况下,委托检验仅对检验样品负责。

检验机构名称: 国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心
(国家安全生产监督管理总局授权的检测检验机构)
地址: 湖南省长沙市麓山南路343号(长沙矿山研究院内)
电话: (0731) 88670708; 88671241; 88824736
传真: (0731) 88824736
邮政编码: 410012

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

№: KA2015W089 第1页共8页

产品名称	带式输送机	型号规格	DTL220/150/75
生产单位	焦作市钰欣机械有限公司	邮政编码	454000
生产地址	河南省新野县黄湾大道(西段)158号	联系电话	(3569)28297
检验日期	2015年5月26日	检验地点	/
检验人员	王会武	检验员	/
检验日期	2015年5月26日	样品状态	样品完好
样品数量	1(件)	样品编号	出厂编号: YXJH3565
检验日期	2015年5月26日	检验地点	焦作市钰欣机械有限公司
检验日期	共13页	检验日期	20150417

检验依据: 1.《煤矿用带式输送机产品安全标志检验规范》(MA2706-2006);
2.《MT 209-2006《煤矿用带式输送机技术条件》》。

检验结果: 依据检验依据所列项目要求,用经样品安全标志定型检验合格,并符合检验结果第3-5页。

签发日期: 2015年5月26日

检验员: 王会武 审核: 王会武 主检: 王会武

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

检验项目和检验结论

№: KA2015W089 第2页共8页

序号	检验项目	页码	检验结论	备注
1	外观	3	合格	
2	铭牌	3	合格	
3	功率	3	合格	
4	启动加速度	3	合格	
5	运行平稳性	3	合格	
6	输送带跑偏	4	合格	
7	制动装置和缓冲装置	4	/	样机为平直带式输送机,无此项。
8	保护装置和电气装置	4	合格	
9	噪声	4	合格	
10	制动机构	4	/	样机为固定式输送机,无此项。
11	位置装置	5	合格	
12	液压元件	5	合格	
13	制动装置	5	合格	
14	以下空白			

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

№: KA2015W089 第3页共8页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	速度	空载运行时速偏差为+10%~-5%,额定负载运行时速度偏差为+5%~-5%。	空载运行时速偏差为+10%,额定负载运行时速度偏差为+5%。	合格
2	输送量	实际的输送量不小于额定值的90%。	实际的输送量为额定值的100.2%。	合格
3	功率	额定功率100kW,实际功率不大于100kW,空载功率不大于100kW,空载功率不大于100kW。	额定功率100kW,实际功率为102.4kW。	合格
4	启动加速度	输送机启动加速度不大于0.3m/s²,制动加速度不小于0.3m/s²(在额定功率下运行)。	输送机启动加速度为0.25m/s²,制动加速度为0.3m/s²。(样机为平直带式输送机)。	合格
5	运行平稳性	应运行平稳,无异常声响,无异常振动,无异常发热,无异常磨损,无异常打滑,无异常卡阻,无异常堵塞,无异常故障。	样机运行平稳,无异常声响,无异常振动,无异常发热,无异常磨损,无异常打滑,无异常卡阻,无异常堵塞,无异常故障。	合格

Conveyor Idler Inspection Report



检验编号: KA2015W174

检验报告

产品名称 托 辊

型号规格 $\Phi 194$ (长度 600 mm)

受检单位 焦作市钰欣机械有限公司

检验类别 安标定型检验



国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章及骑页章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章及骑页章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位书面提出，逾期不予受理。
6. 一般情况，委托检验仪对检验样品负责。

检验机构名称：国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心
(国家安全生产监督管理总局授权的检测检验甲级资质)

地 址：湖南省长沙市麓山南路343号(长沙矿山研究院内)

电 话：(0731) 88670708; 88671241; 88824736

传 真：(0731) 88824736

邮政编码：410012

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

№: KA2015W174 第 1 页共 5 页

产品名称	托辊	型号规格	$\Phi 194$ (长度 600 mm)
生产单位	焦作市钰欣机械有限公司	邮政编码	454000
生产地址	河南省焦作市黄河大道(西段)188号	联系电话	13569128297
抽(送)样日期	/	抽样地点	/
抽(送)样人员	王会武	抽样基数	/
到样日期	2015年8月29日	样品状态	样品完好
样品数量	20(个)	样品编号	KA2015W174-01-20
检验日期	2015年9月7日-2015年10月15日	检验地点	本“中心”实验室
检验项数	共8项	任务书号	201503744
检验依据	1. MT821-2006《煤矿用带式输送机托辊技术条件》; 2.《托辊矿用产品安全标志检验规范》(MAJY06-035-09)。		
检验结论	依据检验依据所列项目要求，所检样品安全标志定型检验合格；详细检验结果见第3-4页。		
备注	签发日期: 2015年12月30日		

批准:  审核: 谭斯梅 主检: 曾胜

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

检验项目和检验结论

№: KA2015W174

第 2 页共 5 页

序号	检验项目	技术指标	检验结论	备注
1	轴向窜动	3	合格	
2	轴向窜动	3	合格	
3	扭转刚度	3	合格	
4	跌落强度	3	合格	
5	轴内载荷	3	合格	
6	浸水密封	4	合格	
7	潜水密封	4	合格	
8	使用寿命	4	合格	
以下空白				

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

№: KA2015W174

第 3 页共 5 页

序号	检验项目	技术指标	检验结果	结论
1	轴向窜动	托辊直径为 $\Phi 194\text{ mm}$ ，托辊长度为 600 mm ，托辊轴向窜动量不大于 1.2 mm	托辊轴向窜动量检验结果为 $0.57\sim 1.42\text{ mm}$ ，检验样品数：10（个），合格样品数：10（个）	合格
2	轴内窜动	在 500 N 轴内载荷作用下，托辊轴向窜动量不得大于 1.2 mm	托辊轴向窜动量检验结果为 $0.52\sim 1.00\text{ mm}$ ，检验样品数：10（个），合格样品数：10（个）	合格
3	扭转刚度	托辊在 250 N 的压力作用下，其轴向窜动量为 2.0 mm ，其扭转刚度应不大于 $1.5\text{ N}\cdot\text{mm}$ ，托辊直径为 $\Phi 194\text{ mm}$ ，托辊长度为 600 mm ，托辊采用非接触式密封。	托辊扭转刚度检验结果为 $0.279\sim 3.33\text{ N}\cdot\text{mm}$ ，检验样品数：10（个），合格样品数：10（个）	合格
4	跌落强度	托辊水平与垂直跌落试验应符合下列要求： 1、所有零件和焊缝均不得出现裂纹和变形； 2、跌落后的托辊轴向窜动量不大于 1.2 mm ； 3、托辊管体与轴承座不得松动； 4、跌落后的托辊其扭转刚度应不大于 $5.25\text{ N}\cdot\text{mm}$ ，托辊直径为 $\Phi 194\text{ mm}$ ，托辊长度为 600 mm ，托辊采用非接触式密封。	托辊水平与垂直跌落试验结果： 1、所有零件和焊缝均未出现裂纹和变形； 2、跌落后的托辊轴向窜动量为 $0.34\sim 0.87\text{ mm}$ ； 3、托辊管体与轴承座未松动； 4、跌落后的托辊其扭转刚度检验结果为 $4.28\sim 5.12\text{ N}\cdot\text{mm}$ ，检验样品数：4（个），合格样品数：4（个）	合格
5	轴内载荷	对托辊施加轴向载荷 20 kN ，托辊轴（包括轴承座、密封装置）与托辊管体不得出现分离。（托辊直径为 $\Phi 194\text{ mm}$ ）	对托辊施加 20 kN 的轴向载荷，托辊轴（包括轴承座、密封装置）与托辊管体均未分离，检验样品数：10（个），合格样品数：10（个）	合格

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

№: KA2015W174

第 4 页共 5 页

序号	检验项目	技术指标	检验结果	结论
6	潜水密封	托辊在清水中以 1470 r/min 的转速运转 24 h ，或采用非接触式密封装置的托辊，其浸水量不得超过 150 g （样品为 4 个非接触式密封）	潜水密封检验结果为 $68.2\sim 150.9\text{ g}$ ，检验样品数：4（个），合格样品数：4（个）	合格
7	潜水密封	托辊以 1470 r/min 的转速运转 120 h 后，采用非接触式密封装置的托辊，其浸水量不得超过 250 g （样品为 4 个非接触式密封）	潜水密封检验结果为 $121.2\sim 178.7\text{ g}$ ，检验样品数：4（个），合格样品数：4（个）	合格
8	使用寿命	托辊在盐雾试验中应满足不少于 20000 h ，托辊直径为 $\Phi 194\text{ mm}$ ，托辊长度为 600 mm ，托辊采用非接触式密封。	托辊在盐雾试验中应满足不少于 20000 h ，托辊直径为 $\Phi 194\text{ mm}$ ，托辊长度为 600 mm ，托辊采用非接触式密封。	合格
以下空白				

国家安全生产长沙矿山机电检测检验中心

检验报告

样品描述

№: KA2015W174

第 5 页共 5 页

1. 外形尺寸：
托辊管体直径： $\Phi 194\text{ mm}$ ；长度： 600 mm 。
2. 基本技术参数：无。
3. 典型特征：
金属管体，非接触式密封。
4. 产品照片（照片）：



5. 产品主要零件（无）照片：无。
6. 产品与主要零件技术文件一致。
7. 无其它特殊说明。

附页 1

（ $\Phi 194$ 托辊）检验结果可代表产品明细表

序号	产品型号	产品名称	型号规格	备注
以下空白				

注：表格数据与可代表数据。

SGS

SGS Reference No.: SGS-ATF-WPOR-AZ20304

PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (PQR)

TEST RESULTS

#	Type of Tests	Cause/Cause(s) Reference	Acceptance Criteria	Result	Remarks
✓	Visual Inspection	6.10.1	6.10.1	Pass	
	Microscopic Examination	6.10.2.1	6.10.2.2	-	
	(Macroscopic Test)	6.10.2.1	6.10.2.2	Pass	
	2 Transverse Root Bends	6.10.3.1 Fig. 6.8	6.10.3.3	-	
	2 Transverse Face Bends	6.10.3.1 Fig. 6.8	6.10.3.3	-	
	2 Longitudinal Root Bends	6.10.3.1 Fig. 6.9	6.10.3.3	-	
	2 Longitudinal Face Bends	6.10.3.1 Fig. 6.9	6.10.3.3	-	
	2 Side Bends	6.10.3.1 Fig. 6.9	6.10.3.3	-	
	4 Side Bends	6.10.3.1 Fig. 6.9	6.10.3.3	Pass	
	2 Bend Tests	6.10.3.1 Fig. 6.10	6.10.3.3	Pass	Refered
	At-Metal-Corner Torsion	6.10.3.1 Fig. 6.12 and 6.18	6.10.3.1 Fig. 6.12	-	
	3 Micro-etch	6.10.4	6.10.4.1	-	
	4 Macro-etch	6.10.4	6.10.4.1	-	
	CWV Tests	Part D of Fig. 5.28	6.10 and Table 5.14	Pass	Required ZTU

TENSILE TEST DETAILS

Specimen number	Mech. Axis	Yield Point (N/mm ²)	Elongation (%)	Average Tensile Load (kN)	Ultimate Tensile Load (MPa)	Charpy or Fallot & Location
1	18.08	24.83	456.10	220.79	445	Parent metal
2	19.08	24.78	495.10	220.21	445	Parent metal
3	19.97	24.82	494.85	220.96	444	Parent metal
4	20.01	24.78	497.85	219.76	441	Parent Loaded

Note: Material tensile strength requirement: 372~500Mpa

TOUGHNESS TEST DETAILS

Specimen Number	Notch Location	Specimen Size	Test Temp. (°C)	Absorbed Energy(J)	Fallot Charpy V	Lateral Expansion	Location
1	Weld	55X10X10	20	132	NA	NA	A28
2	Weld	55X10X10	20	126	NA	NA	A28
3	Weld	55X10X10	20	126	NA	NA	A28
4	HAZ-O235B	55X10X10	20	138	NA	NA	A28
5	HAZ-O235B	55X10X10	20	147	NA	NA	136
6	HAZ-O235B	55X10X10	20	134	NA	NA	A28
7	HAZ-O235B	55X10X10	20	49	NA	NA	A28
8	HAZ-O235B	55X10X10	20	59	NA	NA	63
9	HAZ-O235B	55X10X10	20	80	NA	NA	A28

CERTIFICATION

Witness's Name	ID Number	Stamp Number	Witness By	Dwv Chen
Dr Xinghui(BI) RHE	41072118501235956	None	Examining Body	SGS-GTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd
Report No.			VT-QH230524.UT-QH230529.17 [PQ-CONFORMANT] [RHS-OK] [A-Z-CERTIFIED] [GTC-EN]	

We, the undersigned, certify that the statements in this record are correct and that the test results were prepared, welded, tested and in accordance with the requirements of Clause 6 of AWS D1.1D1.1M: 2020 Structural Welding Code—Steel.

Title SCWL: 21097028	Signature
Examiner's Name Jerry Gao	
Date of Issue Jan 19, 2024	
Accepted by ACCEPTED BY: JERRY GAO	

Page 2 of 2

伍欣机械
Wu Xin Machinery

专业的设备输出制造商
Professional Equipment Manufacturer
CNC 200421841
QC1 EXP 4/1/2025

焊接工艺规范

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION

(WPS)

工艺单号: WPS No. WPSX75-02

WPS Audited by: LY 18097973

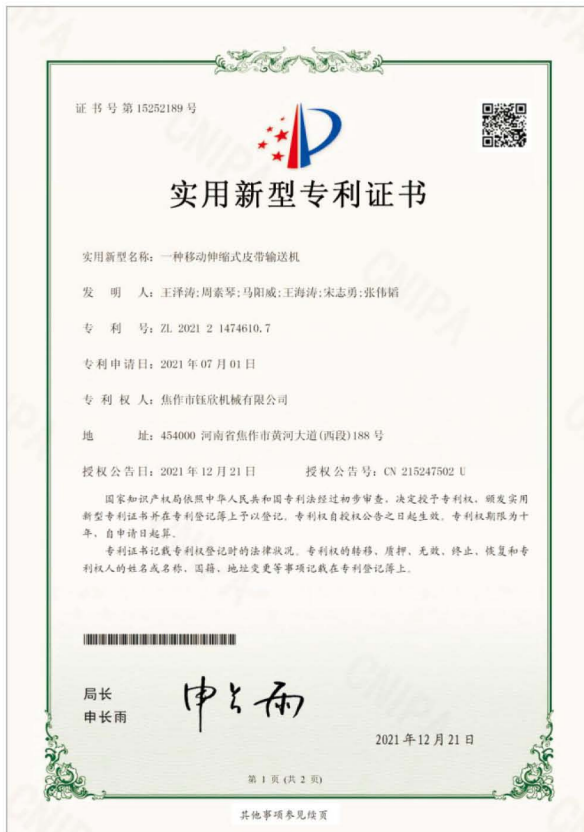
Date: June 14, 2023

工艺指导书 Supporting PQR: PQR WPSX75-02

母材信息 C/W/N Input: Q345B Q345B/13MnSiE_Q355

母材 Material: Q345B, Q355B, Q355D, Q355E, Q355F, Q355G, Q355H, Q355I, Q355J, Q355K, Q355L, Q355M, Q355N, Q355O, Q355P, Q355Q, Q355R, Q355S, Q355T, Q355U, Q355V, Q355W, Q355X, Q355Y, Q355Z, Q355AA, Q355AB, Q355AC, Q355AD, Q355AE, Q355AF, Q355AG, Q355AH, Q355AI, Q355AJ, Q355AK, Q355AL, Q355AM, Q355AN, Q355AO, Q355AP, Q355AQ, Q355AR, Q355AS, Q355AT, Q355AU, Q355AV, Q355AW, Q355AX, Q355AY, Q355AZ, Q355BA, Q355BB, Q355BC, Q355BD, Q355BE, Q355BF, Q355BG, Q355BH, Q355BI, Q355BJ, Q355BK, Q355BL, Q355BM, Q355BN, Q355BO, Q355BP, Q355BQ, Q355BR, Q355BS, Q355BT, Q355BU, Q355BV, Q355BW, Q355BX, Q355BY, Q355BZ, Q355CA, Q355CB, Q355CC, Q355CD, Q355CE, Q355CF, Q355CG, Q355CH, Q355CI, Q355CJ, Q355CK, Q355CL, Q355CM, Q355CN, Q355CO, Q355CP, Q355CQ, Q355CR, Q355CS, Q355CT, Q355CU, Q355CV, Q355CW, Q355CX, Q355CY, Q355CZ, Q355DA, Q355DB, Q355DC, Q355DD, Q355DE, Q355DF, Q355DG, Q355DH, Q355DI, Q355DJ, Q355DK, Q355DL, Q355DM, Q355DN, Q355DO, Q355DP, Q355DQ, Q355DR, Q355DS, Q355DT, Q355DU, Q355DV, Q355DW, Q355DX, Q355DY, Q355DZ, Q355EA, Q355EB, Q355EC, Q355ED, Q355EE, Q355EF, Q355EG, Q355EH, Q355EI, Q355EJ, Q355EK, Q355EL, Q355EM, Q355EN, Q355EO, Q355EP, Q355EQ, Q355ER, Q355ES, Q355ET, Q355EU, Q355EV, Q355EW, Q355EX, Q355EY, Q355EZ, Q355FA, Q355FB, Q355FC, Q355FD, Q355FE, Q355FF, Q355FG, Q355FH, Q355FI, Q355FJ, Q355FK, Q355FL, Q355FM, Q355FN, Q355FO, Q355FP, Q355FQ, Q355FR, Q355FS, Q355FT, Q355FU, Q355FV, Q355FW, Q355FX, Q355FY, Q355FZ, Q355GA, Q355GB, Q355GC, Q355GD, Q355GE, Q355GF, Q355GG, Q355GH, Q355GI, Q355GJ, Q355GK, Q355GL, Q355GM, Q355GN, Q355GO, Q355GP, Q355GQ, Q355GR, Q355GS, Q355GT, Q355GU, Q355GV, Q355GW, Q355GX, Q355GY, Q355GZ, Q355HA, Q355HB, Q355HC, Q355HD, Q355HE, Q355HF, Q355HG, Q355HI, Q355HJ, Q355HK, Q355HL, Q355HM, Q355HN, Q355HO, Q355HP, Q355HQ, Q355HR, Q355HS, Q355HT, Q355HU, Q355HV, Q355HW, Q355HX, Q355HY, Q355HZ, Q355IA, Q355IB, Q355IC, Q355ID, Q355IE, Q355IF, Q355IG, Q355IH, Q355II, Q355IJ, Q355IK, Q355IL, Q355IM, Q355IN, Q355IO, Q355IP, Q355IQ, Q355IR, Q355IS, Q355IT, Q355IU, Q355IV, Q355IW, Q355IX, Q355IY, Q355IZ, Q355JA, Q355JB, Q355JC, Q355JD, Q355JE, Q355JF, Q355JG, Q355JH, Q355JI, Q355JJ, Q355JK, Q355JL, Q355JM, Q355JN, Q355JO, Q355JP, Q355JQ, Q355JR, Q355JS, Q355JT, Q355JU, Q355JV, Q355JW, Q355JX, Q355JY, Q355JZ, Q355KA, Q355KB, Q355KC, Q355KD, Q355KE, Q355KF, Q355KG, Q355KH, Q355KI, Q355KJ, Q355KK, Q355KL, Q355KM, Q355KN, Q355KO, Q355KP, Q355KQ, Q355KR, Q355KS, Q355KT, Q355KU, Q355KV, Q355KW, Q355KX, Q355KY, Q355KZ, Q355LA, Q355LB, Q355LC, Q355LD, Q355LE, Q355LF, Q355LG, Q355LH, Q355LI, Q355LJ, Q355LK, Q355LL, Q355LM, Q355LN, Q355LO, Q355LP, Q355LQ, Q355LR, Q355LS, Q355LT, Q355LU, Q355LV, Q355LW, Q355LX, Q355LY, Q355LZ, Q355MA, Q355MB, Q355MC, Q355MD, Q355ME, Q355MF, Q355MG, Q355MH, Q355MI, Q355MJ, Q355MK, Q355ML, Q355MM, Q355MN, Q355MO, Q355MP, Q355MQ, Q355MR, Q355MS, Q355MT, Q355MU, Q355MV, Q355MW, Q355MX, Q355MY, Q355MZ, Q355NA, Q355NB, Q355NC, Q355ND, Q355NE, Q355NF, Q355NG, Q355NH, Q355NI, Q355NJ, Q355NK, Q355NL, Q355NM, Q355NN, Q355NO, Q355NP, Q355NQ, Q355NR, Q355NS, Q355NT, Q355NU, Q355NV, Q355NW, Q355NX, Q355NY, Q355NZ, Q355OA, Q355OB, Q355OC, Q355OD, Q355OE, Q355OF, Q355OG, Q355OH, Q355OI, Q355OJ, Q355OK, Q355OL, Q355OM, Q355ON, Q355OO, Q355OP, Q355OQ, Q355OR, Q355OS, Q355OT, Q355OU, Q355OV, Q355OW, Q355OX, Q355OY, Q355OZ, Q355PA, Q355PB, Q355PC, Q355PD, Q355PE, Q355PF, Q355PG, Q355PH, Q355PI, Q355PJ, Q355PK, Q355PL, Q355PM, Q355PN, Q355PO, Q355PP, Q355PQ, Q355PR, Q355PS, Q355PT, Q355PU, Q355PV, Q355PW, Q355PX, Q355PY, Q355PZ, Q355QA, Q355QB, Q355QC, Q355QD, Q355QE, Q355QF, Q355QG, Q355QH, Q355QI, Q355QJ, Q355QK, Q355QL, Q355QM, Q355QN, Q355QO, Q355QP, Q355QQ, Q355QR, Q355QS, Q355QT, Q355QU, Q355QV, Q355QW, Q355QX, Q355QY, Q355QZ, Q355RA, Q355RB, Q355RC, Q355RD, Q355RE, Q355RF, Q355RG, Q355RH, Q355RI, Q355RJ, Q355RK, Q355RL, Q355RM, Q355RN, Q355RO, Q355RP, Q355RQ, Q355RR, Q355RS, Q355RT, Q355RU, Q355RV, Q355RW, Q355RX, Q355RY, Q355RZ, Q355SA, Q355SB, Q355SC, Q355SD, Q355SE, Q355SF, Q355SG, Q355SH, Q355SI, Q355SJ, Q355SK, Q355SL, Q355SM, Q355SN, Q355SO, Q355SP, Q355SQ, Q355SR, Q355SS, Q355ST, Q355SU, Q355SV, Q355SW, Q355SX, Q355SY, Q355SZ, Q355TA, Q355TB, Q355TC, Q355TD, Q355TE, Q355TF, Q355TG, Q355TH, Q355TI, Q355TJ, Q355TK, Q355TL, Q355TM, Q355TN, Q355TO, Q355TP, Q355TQ, Q355TR, Q355TS, Q355TT, Q355TU, Q355TV, Q355TW, Q355TX, Q355TY, Q355TZ, Q355UA, Q355UB, Q355UC, Q355UD, Q355UE, Q355UF, Q355UG, Q355UH, Q355UI, Q355UJ, Q355UK, Q355UL, Q355UM, Q355UN, Q355UO, Q355UP, Q355UQ, Q355UR, Q355US, Q355UT, Q355UU, Q355UV, Q355UW, Q355UX, Q355UY, Q355UZ, Q355VA, Q355VB, Q355VC, Q355VD, Q355VE, Q355VF, Q355VG, Q355VH, Q355VI, Q3

Partial Patents



- Movable telescopic belt conveyor



- Belt conveyor for easy unloading



- Conveyor three way distributor



- The plough head is an approximate vertical lift plough discharger



- Angular displacement aligning pulley



- Belt conveyor head cleaner



- Screw lift conveyor with adjustable spacing



- Roller with PE sleeve



- A roller set that can simultaneously adjust the lifting angle of the inner curve and the groove angle of the roller



- Belt conveyor



- Truck Unloading belt conveyor tube storage system



- Truck Unloading conveyor storage static weighing ship loading system

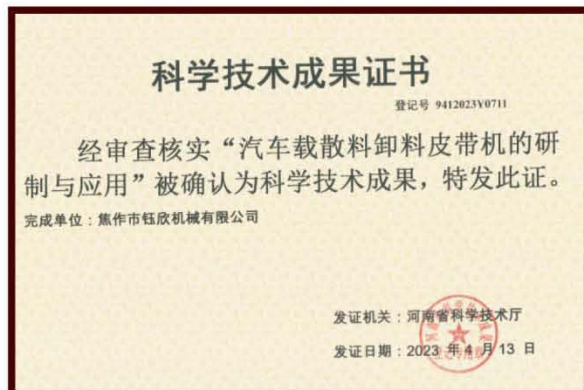
Other Certificates



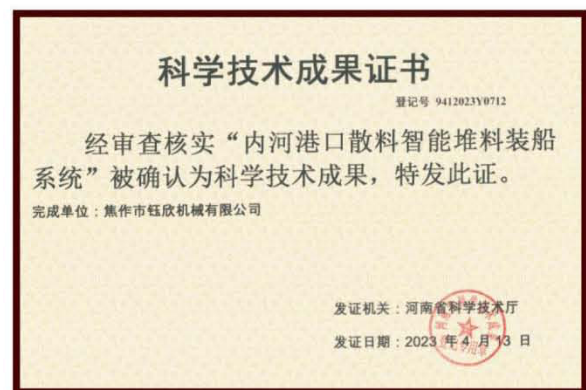
● High-tech enterprise certificate



● Henan Province science and technology SME certificate



● Discharge belt conveyor scientific and technological achievements certificate



● Certificate of scientific and technological achievements of Stacking and loading system



● Member unit of Logistics Engineering Branch of Chinese Mechanical Engineering Society



● Advanced unit of scientific and technological innovation

◉ PARTIAL EQUIPMENT OF ROLLER WORKSHOP



TCK50 CNC Lathe



CKX40 CNC Lathe



Automatic Slot Milling Machine



Shaft Slot Flat Square Double End Milling



Bearing Seal Automatic Press



CO₂ Automatic Welding Machine



Automatic Spray Production Line



Metal Round Tube End Surface



Cylindrical Polishing Machine

○ PARTIAL EQUIPMENT OF PULLEY WORKSHOP



CLK6180x4000 CNC Lathe



CLK6156 CNC Lathe



CAK50186nj CNC Lathe



CLK6180x2000 CNC Lathe

◉ PARTIAL EQUIPMENT OF WELDING WORKSHOP



Laser Cutting Machine (20000W)



Laser Cutting Machine (6000W)



Prato Laser Cutting Machine



Laser Pipe Cutting Machine



Laser Pipe Cutting Machine



Laser Pipe Cutting Machine



Bending Machine



Shearing Machine



Drilling Machine



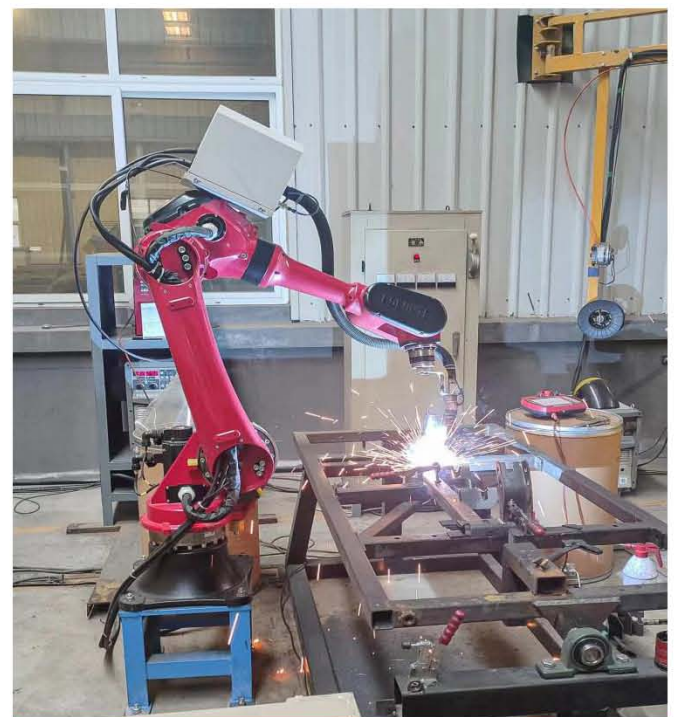
Welding Robot Production Line -1



Welding Robot Production Line -2



Welding Robot



Welding Robot



Welding Section-1



Welding Section-2

◉ PARTIAL EQUIPMENT OF SPRAYING WORKSHOP



Shot Blasting Production Line



- PARTIAL
INSPECTION EQUIPMENT



Roller Testing Laboratory



Rotating Resistance Test Bench



Dynamic Balance Test Machine



Dust Proof Test Machine



Waterproof Test Machine



Akron Abrasion Testing Machine



Axial Load Testing Machine



Hardness Test of pulley shaft After Heat Treatment



Ultrasonic Testing of Pulley Shaft



Magnetic Defect



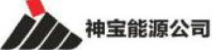
Paint Film Thickness Test



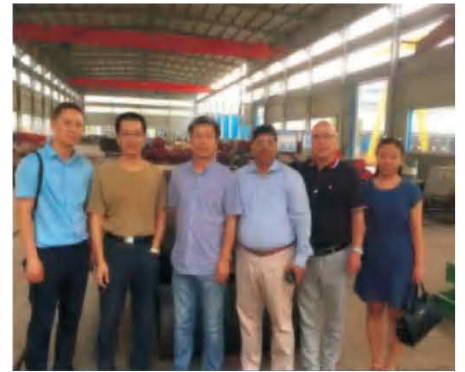
Hardness Test of Pulley Lagging

OUR CUSTOMER

 安钢集团	 北京金轮天特特种机械有限公司	 多氟多新材料股份有限公司	 国家电力投资集团有限公司	 国家能源投资集团有限责任公司
 黎明重工科技 河南黎明重工科技股份有限公司	 河南能源集团有限公司	 河南卫华重型机械股份有限公司	 华丰裕达集团有限公司	 龙佰集团股份有限公司
 洛阳大华重型机械有限公司	 洛阳涧光特种装备股份有限公司	 洛阳锐锐机械设备有限公司	 美卓公司	 南方路面机械有限公司
 山东黄金集团有限公司	 山西美锦能源股份有限公司	 上海世邦机器有限公司	 怡球金属资源再生（中国）股份有限公司	 漳州旗滨玻璃有限公司
 中国葛洲坝集团股份有限公司	 中国华电集团有限公司	 中国中铁工程装备集团有限公司	 DNY Holdings Limited	 澳洲鹰公司
 Fatima Group	 Statewide Belting Service	 安徽省皖能股份有限公司	 安阳钢铁集团有限公司	 鞍钢集团有限公司
 包钢钢铁（集团）有限责任公司	 宝钢集团八一钢铁	 北京国电富通科技发展有限公司	 北京雨润华科技发展有限公司	 东方希望集团有限公司
 福建龙净环保股份有限公司	 广汇能源股份有限公司	 广西天盛港务有限公司	 邯郸钢铁集团有限责任公司	 河北建设投资集团有限责任公司

 河南济源钢铁(集团)有限公司	 河南晋开化工投资控股集团有限公司	 鹤壁丰鹤发电有限责任公司	 湖南长重机器股份有限公司	 华电郑州机械设计研究院有限公司
 华润水泥控股有限公司	 济南钢铁股份有限公司	 冀东发展集团有限责任公司	 焦作市迈科冶金机械有限公司	 莱芜钢铁集团有限公司
 洛阳大华重型机械有限公司	 洛阳黄河同力水泥有限责任公司	 沁阳市金刚水泥有限公司	 日照钢铁控股集团有限公司	 山东钢铁集团有限公司
 山西鲁能晋北铝业有限责任公司	 上海宝钢集团公司	 上海电气集团股份有限公司	 上海富大股份公司	 上海富运运输机械有限公司 漳州旗滨玻璃有限公司
 神宝能源公司	 神华集团有限责任公司	 四川峨胜水泥集团股份有限公司	 四川其亚铝业集团公司	 太原重工股份有限公司
 阳光凯迪新能源集团有限公司	 中国船舶重工集团公司	 中国大唐集团公司	 中国电力投资集团公司	 中国国电集团公司
 中国海洋石油总公司	 中国华电集团公司	 中国华能集团公司	 中国铝业公司	 中国平煤神马集团
 中国石油化工集团公司	 驻马店市豫龙同力水泥有限公司	 紫金矿业集团股份有限公司	...	

◉ CUSTOMER VISITING



● ONSITE SERVICE

From the request of the client to the operation of the project, we provide a customized full service for your project. Our professionally qualified team supports customers worldwide with extensive manufacturing knowledge.

Our After-sales service team provides our customers with the support, training, spare parts and service to improve their production processes and reduce maintenance and downtime in order to keep their projects running efficiently and achieve maximum economic benefits.

